

# BEKRA KAMU BİLGİLENDİRMESİ



## POLİTAN POLİÜRETAN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BÜYÜK ENDÜSTRİYEL KAZALARIN ÖNLENMESİ VE ETKİLERİNİN  
AZALTILMASI HAKKINDA YÖNETMELİK MADDE 16 UYARINCA KAMUYA  
VERİLECEK BİLGİ

## BÖLÜM 1

### 1. İŞLETMECİNİN İSMİ VE KURULUŞUN TAM ADRESİ:

**KURULUŞUN TİCARİ UNVANI:** Politan Poliüretan San. ve Tic. A.Ş.  
**ADRES:** Akçaburgaz Mah. 3040. Sok. No:14 Esenyurt / İSTANBUL  
**TEL:** 0 212 886 70 73  
**FAKS:** 0 212 886 52 62  
**E-POSTA:** info@politan.com.tr

### 2. ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI BİLDİRİM SİSTEMİ

Kuruluşumuz Büyük Endüstriyel Kazaların Önlenmesi Ve Etkilerinin Azaltılması Hakkında yönetmelik hükümlerine tabi olup, yine yönetmelik EK-1 Bölüm 1 ve Bölüm 2'ye konu olan tehlikeli maddeleri "Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı Bildirim Sistemi (BEKRA Bildirimi)" kullanarak beyanı gerçekleştirmiştir. Kuruluşumuz BEKRA Bildirimine göre üst seviyeli bir tesistir ve Madde 11 gereği "Güvenlik Raporu" hazırlanmıştır.

### 3. KURULUŞTA GERÇEKLEŞTİRİLEN FAALİYETLER

Politan Poliüretan San. ve Tic. A.Ş. unvanlı işletmemizde, Poliüretan denilen polimer kategorisinin keşfi 1937 yılına dayanır. 1940'lardan itibaren bu ürün gurubunun üretimi ve değişik ürünler ortaya çıkarılması adına birçok proses geliştirilmiştir. Bu yeni malzeme kısa zamanda sanayide oldukça fazla kullanım alanı yaratmıştır.

Poliüretan üretiminde hammadde, proses şartları ve formülasyon değişikliği ile birçok ve farklı özellikler elde etmek mümkündür. Basitçe anlatmak gerekirse bir poliüretan elastomer, en az 3 ana bileşenin reaksiyona girerek değişken yumuşak ve sert bölümler içeren zincirlerden oluşur. Bu 3 ana bileşen şunlardır:

- Bir izosiyanat
- Bir uzun zincir poliöl
- Bir kısa zincir zincir uzatıcı (sertleştirici)

Poliüretan Elastomer üretiminin birçok yöntemi olmakla birlikte genellikle en çok (ve bizim firmamızda da) aşağıdaki yöntemler kullanılır:

- Bir prepolimer (reçine) vasıtasıyla
- Tek atımlık sistem (izosiyanat önpolimerleri ve poliöl karışımları)
- Quasi (yarı) prepolimer kullanılarak

#### 4. BÜYÜK BİR KAZAYA SEBEP OLABİLECEK MADDELERİN BİLİLEN İSİMLERİ İLE BU MADDELERİN TEMEL ZARARLILIK ÖZELLİKLERİNE AİT AÇIKLAMALAR

KİMYASAL AD	EC NO	CAS NO	ZARARLILIK SINIFLARI	KATEGORİLER	MIKTAR
Dizel yakıtlar; Gaz ya? tanımlanmam; [Ham petrolün damıtılmasından elde edilen hidrokarbonlar kompleks bir bileimi. Büyük çou?ukla C9 ila C20 aral?a karbon sayısına sahip ve yaklaşık 163°C ila 357°C (325°F ila 675°F) aral?a kaynayan	269-822-7	68334-30-5	H351		1 Ton
Petrol gazlar, lpg, lng (sivilaştırılmış doğalgaz) sıvılaştırılm; Petrol gaz;-[Ham petrolün damıtılması ile üretilen hidrokarbonlar kompleks bir bileimi. Büyük çou?ukla C3 ila C7 aral?a karbon sayısına sahip ve yaklaşık -40°C ila 80°C (-40°F ila 176°F) aral?a kaynayan hidrokarbonlardan oluşur.]	270-704-2	68476-85-7	H220,H350,H340	P2	0.06 Ton
DESMODUR			H317,H319,H330,H334,H351	H2	10 Ton
bütanon;-etil metil keton	201-159-0	78-93-3	H225,H319,H336		0.2 Ton
Petrol gazlar, lpg, lng (sivilaştırılmış doğalgaz) sıvılaştırılm; Petrol gaz;-[Ham petrolün damıtılması ile üretilen hidrokarbonlar kompleks bir bileimi. Büyük çou?ukla C3 ila C7 aral?a karbon sayısına sahip ve yaklaşık -40°C ila 80°C (-40°F ila 176°F) aral?a kaynayan hidrokarbonlardan oluşur.]	270-704-2	68476-85-7	H220,H350,H340	P2	0.9 Ton
2,2'-dikloro-4,4'-metilendianilin;-4,4'-metilenbis(2-kloroanilin)	202-918-9	101-14-4	H350,H302,H400,H410	E1	9 Ton

#### 5. BÜYÜK KAZA OLMASI DURUMUNDA YAPILMASI GEREKENLERE DAİR BİLGİ

Büyük endüstriyel kaza olması durumunda acil durum müdahalesi için organizasyon, iç/ dış kaynaklar, kişisel koruyucu ekipman, tedbirler ve müdahale yöntemleri belirlenmiştir. Acil hizmet birimleri ile iş birliği yapılmıştır. Tüm detaylar "Dahili Acil Durum Planı"nda belirtilmiştir.

##### • KURULUŞ İÇİ ACİL DURUM KOORDİNASYONU

Büyük endüstriyel kazaya müdahaleye hazırlıklı olmak için acil müdahale organizasyonu görevleri, büyük endüstriyel kazaya müdahale organizasyonunda kuruluş içi iletişim, acil durum yönetim merkezi müdahale organizasyonunun mesai saatleri dışında da etkin müdahale edebilmesi için ilave tedbirler, dış kaynaklı acil hizmet birimlerinin müdahale faaliyetlerine katılımları durumunda uygulanacak koordinasyon tedbirleri, kuruluştaki bulunan tüm çalışanlar için acil durum organizasyonu ve görevleri, iç ve dış kaynaklarla iletişim usulleri "Acil Durum Planı"nda belirtilmektedir.

Müdahale edecek kişilerin, olay yerine en kısa sürede ulaşabilmesi planlanmaktadır.

##### • KURULUŞ SINIRLARI DIŞINDA ACİL DURUM KOORDİNASYONU

Dış kaynak desteği genellikle kazanın etkilerinin azaltılması aşamasında gerekmektedir. Tesisi bilmeyen dış kuruluşlar, yapacakları müdahale ile tesise/ekipmana zarar verebilir. Bu nedenle müdahalenin koordinasyonu AFAD ya da itfaiye birimlerine geçse bile olay yeri koordinatörü müdahale kararlarında ilgili dış kaynak ekiplerine rehberlik etmelidir.

Yeterli imkân ve kabiliyeti olan dış kaynağın ekip liderine, işletmenin müdahale ekipmanlarının yerlerinin de gösterildiği Acil Durum Ekipman Yerleşim Şeması verilmeli, Olay Yeri Koordinatörü/İlgili Bölüm Yöneticileri ile birlikte çalışmaları sağlanmalıdır. Çalışmanın olmadığı zamanda olabilecek büyük endüstriyel kazaya müdahale için gelen dış kaynağa verilmek üzere Tesis Vaziyet Planı güvenlik binasında bulunmalıdır. Tesis Vaziyet Planında tesis müdahale ekipman ve kaynaklarının yerleri belirtilmektedir.

## BÖLÜM 2

### 1. KURULUŞTA MEYDANA GELEBİLECEK SENARYO EDİLEN BÜYÜK KAZALAR İLE BUNLARIN KONTROLÜNE İLİŞKİN ÖNLEMLER HAKKINDAKİ ÖZET BİLGİ İLE İNSAN SAĞLIĞINA VE ÇEVREYE OLAN POTANSİYEL ETKİLERİ DE DÂHİL OLMAK ÜZERE BÜYÜK KAZA TEHLİKELERİNE İLİŞKİN GENEL BİLGİ

Büyük Endüstriyel Kazalarda Uygulanacak Dâhili Acil Durum Planları Hakkında Tebliği'nin Ek-4'ünde yer alan Senaryo Bazında Acil Durum Müdahale Formları (SBADMF) her bir senaryo için hazırlanmıştır (Büyük Endüstriyel Kazalarda Uygulanacak Dâhili Acil Durum Planları Hakkında Tebliğ). Senaryo Bazında Acil Durum Müdahale Formlarının (SBADMF) içeriklerinde senaryo tanımı, kritik olay ve sonucu, senaryoda bulunan ekipmanın detaylı açıklaması, büyük endüstriyel kazanın tespit edilme adımları, kazaya neden olan tehlikeli kimyasalın miktarı, kimyasal özellikleri, kaza sonrası ortaya çıkan tehlikeli kimyasalın miktarı, kimyasal özellikleri, acil duruma müdahale adımları, müdahale adımlarında sorumlu olan hizmet grupları, kullanılacak olan iç/dış kaynaklar, acil durum anında kullanılacak olan güvenli alanlar/ekipmanlar/KKD'lerin vaziyet planı üzerinde gösterimi vb. bilgiler bulunmaktadır.

### 2. İŞLETMECİNİN, BÜYÜK ENDÜSTRİYEL KAZALARLA BAŞA ÇIKMAK VE BUNLARIN ETKİLERİNİ EN AZA İNDİRMEK İÇİN, ÖZELLİKLE ACİL HİZMET BİRİMLERİYLE İRTİBATA GEÇMEK DE DAHİL OLMAK ÜZERE, TESİSTEKİ YETERLİ DÜZENLEMELERİ YAPTIĞINI BELİRTMESİ

Büyük endüstriyel kazalara acil müdahalede kullanılacak malzemeler, ekipmanlar ve büyük endüstriyel kaza tahliyesi sırasında gerekebilecek KKD'ler, SBADMF'lerde yer almakta olup her senaryo özelinde verilmiştir. Acil durumlarda müdahale operasyonları için gerekli ve kuruluş içerisinde var olan iç kaynaklar ile kuruluş dışından tedarik edilecek planlanmış dış kaynaklar, AFAD, belediye ile kamu ve özel kuruluşların sağlayacakları dış kaynaklar ayrı ayrı listelenmiştir. Acil durum kaynaklarının yeterliliği ve etkinliği araştırılırken, müdahale senaryoları bazında ekipman gereklilikleri temel alınmaktadır. Tesise ait iç kaynak listeleri ve dış kaynak listeleri ise bulunmaktadır.

İç ve dış kaynaklar acil müdahale senaryoları temelinde yangın, patlama ve toksik yayılımlara müdahale gereklerini karşılama durumları yapılan çalışmalarla değerlendirilmiştir.

### 3. HERHANGİ BİR BÜYÜK KAZAYA MÜDAHALE İÇİN ACİL HİZMET BİRİMLERİYLE İŞBİRLİĞİ YAPILDIĞININ BELİRTİLMESİ

"Dahili Acil Durum Planı" na göre dış kaynak desteği genellikle kazanın etkilerinin azaltılması aşamasında gerekmektedir. Kuruluşu bilmeyen dış kuruluşlar, yapacakları müdahale ile kuruluşa/ekipmana zarar verebilmektedir. Bu nedenle müdahalenin koordinasyonu AFAD ya da itfaiye birimlerine geçse bile olay yeri koordinatörü müdahale kararlarında ilgili dış kaynak ekiplerine rehberlik etmektedir. Müdahaleye yönelik ortak kararlar sonrası da işletmenin Acil Durum Yöneticisi olayları yakından takip etmekte daha sonra alınacak kararlara da müdahil olabilmektedir.

Yeterli imkân ve kabiliyeti olan dış kaynağın ekip liderine, kuruluşun müdahale ekipmanlarının yerlerinin de gösterildiği Acil Durum Ekipman Yerleşim Şeması verilmekte, Olay Yeri Koordinatörü ile birlikte çalışmaları sağlanmaktadır. Dış kaynak ile hizmet grupları farklı yerlere müdahale etseler bile sürekli telsizlerle iletişim halinde olmaktadır. Çalışmanın olmadığı zamanda olabilecek büyük endüstriyel kazaya müdahale için gelen dış kaynağa verilmek üzere Tesis Vaziyet Planı bulunmakta olup güvenlik binasındadır.

Bilgilerinize sunulur. Saygılarımızla,  
**POLİTAN POLİÜRETAN SAN. VE TİC. A.Ş.**